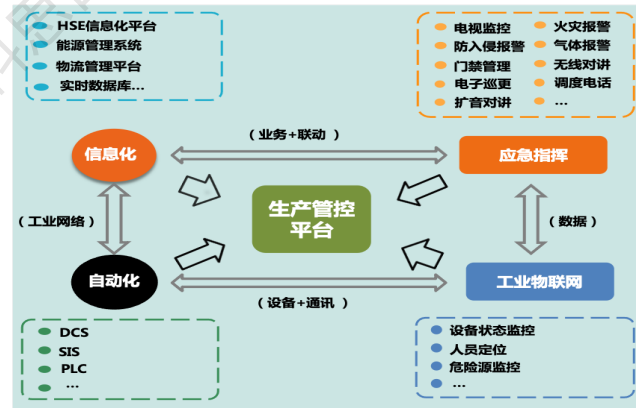


# 智能工厂 生产集中管控平台

结合实施“中国制造2025”和“互联网+”，以生产设备设施为基础，以计划调度为核心，以物流流、人员流、能源流、价值流为主线，以安全、环保、质量、工艺、成本为保障，以数据流为载体，构建覆盖全员、全过程、全方位的生产集中管控平台。平台具备对操作过程、生产过程、管理过程实施全流程节点的在线监控功能。

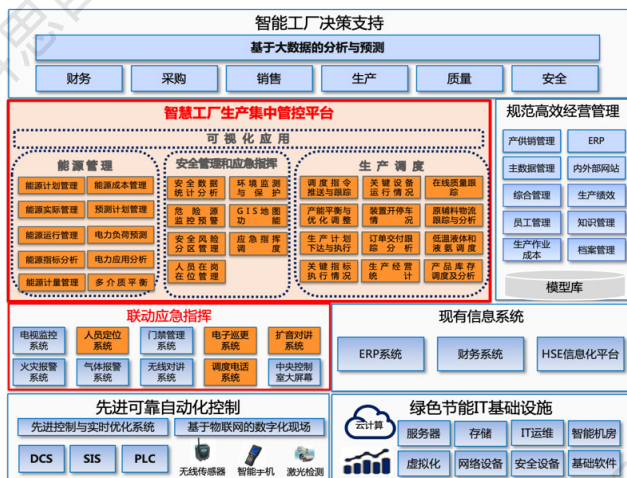


平台包含数字孪生虚拟工厂、能源管理、安全管理和应急指挥、生产调度、流程一体化优化平台和预知维修六大功能模块，实现对整个生产组织和工艺参数进行智能优化协调，各业务系统主要包括：安全管理和应急指挥系统、生产调度系统、能源管控系统、安防监控系统、设备管控系统、环保消防系统等。



## 目标:

- 提高安全运行水平
- 提高应急响应速度
- 提高风险防范能力
- 提高劳动生产率
- 提高科学决策能力



生产集中管控平台通过生产过程全员、全场景、全流程的自动化、数字化、可视化、模型化、集成化，实现业务动作数据驱动、信息指令自动传递、生产运行智能控制，全面构建集智能物流、智能生产、智能电厂、智能装备、智能维保等为一体的生产运营管控体系。

